

CESA - BPJEPS AGFF - résultats des tests d'entrée de la session BP été 2010
19 au 23 avril 2010

| candidats | | classement | | entretien de positionnement | | |
|------------|-------------|------------------------------|-----------|---|-------------|-------|
| NOM | PRENOM | MOYENNE | RANG (=r) | jour et horaire de convocation | | |
| BRENNEMANN | Iounis | 16,36 | r= 1 | C P O O N S V I O T C I A O T N I N O E N M E A N U T | mardi 4 mai | 9h30 |
| CORREAS | Xavier | 16,28 | r= 2 | | mardi 4 mai | 9h30 |
| LACOMME | Jonathan | 15,83 | r= 3 | | mardi 4 mai | 9h30 |
| COCO | Laetitia | 15,81 | r= 4 | | mardi 4 mai | 9h30 |
| AMARKHODJA | AHMED | 15,61 | r= 5 | | mardi 4 mai | 9h30 |
| AVRIL | Mickael | 15,58 | r= 6 | | mardi 4 mai | 9h30 |
| LEGUAY | Cedric | 15,39 | r= 7 | | mardi 4 mai | 9h30 |
| HAIBOU | Mofé | 15,22 | r= 8 | | mardi 4 mai | 9h30 |
| WALLE | SEBASTIEN | 15,19 | r= 9 | | mardi 4 mai | 10h30 |
| GHOZIA | Mohamed-Ali | 15,17 | r= 10 | | mardi 4 mai | 10h30 |
| MICHEL | Frederic | 15,08 | r= 11 | | mardi 4 mai | 10h30 |
| FERMON | ROMAIN | 15,03 | r= 12 | | mardi 4 mai | 10h30 |
| JACQUEMIN | NILS | 14,67 | r= 13 | | mardi 4 mai | 10h30 |
| SANTOS | MICKAEL | 14,14 | r= 14 | | mardi 4 mai | 10h30 |
| PACHET | DAMIEN | 14,06 | r= 15 | | mardi 4 mai | 10h30 |
| BRAOUEZEC | Renaud | 13,89 | r= 16 | | mardi 4 mai | 10h30 |
| DERBY | FRANTZ | 13,83 | r= 17 | | mardi 4 mai | 11h30 |
| BARBEY | Nicolas | 13,78 | r= 18 | | mardi 4 mai | 11h30 |
| PATON | Morgane | 13,75 | r= 19 | | mardi 4 mai | 11h30 |
| BENAHMED | MEHDI | 13,67 | r= 20 | | mardi 4 mai | 11h30 |
| LUCAS | Jessy | 13,42 | r= 21 | | mardi 4 mai | 14h |
| VENOVAL | DIDIER | 13,19 | r= 22 | | mardi 4 mai | 14h |
| TABTI | THOMAS | 13,08 | r= 23 | D L A I T S T E N T E | mardi 4 mai | 14h |
| POITEVIN | JEREMY | 12,92 | r= 24 | | mardi 4 mai | 14h |
| KERAI | RITA | 12,89 | r= 25 | | mardi 4 mai | 14h |
| LHULLIER | Cyril | 12,75 | r= 26 | | mardi 4 mai | 14h |
| NUSSBAUM | Robin | 12,64 | r= 27 | | mardi 4 mai | 14h |
| AGOURAM | DRIS | 10,81 | r= 28 | | mardi 4 mai | 14h |
| CELIN | JOCELYN | 10,69 | r= 29 | | mardi 4 mai | 15h |
| LOPES | CARLOS | 10,67 | r= 30 | | mardi 4 mai | 15h |
| COLIN | MICKAEL | 9,69 | r= 31 | | mardi 4 mai | 15h |
| SMAIL | Sofana | 9,58 | r= 32 | | mardi 4 mai | 15h |
| SEBAS | Michel | Mention C (UC7C, UC8C, UC9C) | | CONVOCA TION PARCOURS ALLEGE | mardi 4 mai | 15h |
| CHICOYNEAU | Calypto | Mention C (UC7C, UC8C, UC9C) | | | mardi 4 mai | 15h |
| LAARIBI | FATHIA | UC1, UC3 | | | mardi 4 mai | 15h |
| BENKETTI | Abdelghani | 8,78 | r= 33 | N O N C O N V O Q U E S | | |
| CETOUT | ALEXANDRE | 6,53 | r= 34 | | | |
| SAOUNERA | Younoussa | 6,31 | r= 35 | | | |
| ELGHOUL | Issam | 5,72 | r= 37 | | | |
| HYASSINE | Jean Pierre | 0,89 | r= 38 | | | |
| BLASQUEZ | Romuald | 0,00 | r= 39 | | | |
| FEVRIER | ELODIE | 0,00 | r= 40 | | | |
| NUNES | JULIEN | 0,00 | r= 42 | | | |
| POTEAU | Antoine | 0,00 | r= 43 | | | |
| SALOU | ERIC | 0,00 | r= 43 | | | |
| TESSIER | Sarah | 0,00 | r= 43 | | | |
| TOURE | Abdoulaye | 0,00 | r= 46 | | | |
| TRAORE | IBRAHIMA | 0,00 | r= 47 | | | |
| VIGNERON | THOMAS | 0,00 | r= 47 | | | |
| WILLIAM,S | Alan | 0,00 | r= 49 | | | |

Quelques chiffres

60 candidats se sont pré inscrits aux tests d'entrée du 19 au 23 avril 2010

52 candidats ont déposé leur dossier de sélection complet

49 candidats se sont présentés aux tests à partir du lundi 19 avril

22 candidats sont convoqués pour le positionnement et peuvent accéder à la formation BP AGFF.

10 candidats sont convoqués pour le positionnement en liste d'attente.

3 candidats sont convoqués pour le positionnement dans le cadre d'un parcours allégé (- de 300 heures)

Retour qualitatif et collectif :

L'ensemble de l'équipe des jurys a été très satisfaite de l'attitude des candidats tout au long de la semaine des tests.

Le niveau moyen des candidats reste très élevé et correspond au niveau observé lors de la session de tests précédente.

L'équipe de l'école félicite donc l'ensemble des candidats pour leur préparation et le sérieux apporté à la présentation des tests. Les tests d'animation en musculation et d'animation en fitness présentent une moyenne plus élevée que les précédentes sessions. Le cœur de métier est donc valorisé lors de ces tests. Cette session présente plus de difficultés lors des tests plus "scolaires" comme l'écrit, le QCM ou encore l'oral. Nous tenons à féliciter l'ensemble des candidats qui a présenté toutes les évaluations.

Quelle suite ? :

Les candidats convoqués directement au positionnement doivent simplement valider administrativement leur inscription pour débiter leur formation en mai. Les candidats en liste d'attente ont de fortes chances d'être sélectionnés et doivent donc impérativement se présenter à l'entretien. Les candidats non convoqués sont invités à nous contacter (01 41 78 60 60 ou ecolecesa@gmail.com) afin d'être réorientés. 5 places ont été réservées pour la préformation de septembre à décembre pour les candidats ayant présenté les tests et n'ayant pas été sélectionnés. Les inscriptions en préformation sont possibles jusqu'au 30 mai prochain et les tests se dérouleront du 6 au 10 décembre.

Les entretiens de positionnement :

Tous les candidats convoqués à l'entretien de positionnement doivent se présenter à l'horaire indiqué.

Les candidats "en liste d'attente" doivent également se présenter car ils présentent de grandes chances d'être sélectionnés.

La caution de formation :

Tous les candidats convoqués doivent se présenter lors de l'entretien de positionnement munis de chèques de caution relatifs à leur situation :

1) les candidats disposant déjà de leur alternance ou du financement (contrat pro signé, CIF ou financement extérieur accepté), doivent remettre 2 chèques de caution de 3600 € (à l'ordre du "CESA", 1 daté au 15 novembre 2010 et 1 daté au 15 avril 2011) qui représentent une garantie de l'engagement en formation BP. Ces chèques ne seront pas encaissés, et seront remis en fin de formation.

2) Les candidats ne disposant à ce jour de contrat pro ou de financement validé (recherche ou demande en cours) doivent remettre des chèques de caution selon l'échéancier suivant : 30 juin (500 €, à l'ordre du "CESA"), 30 juillet (500 €), 30 août (500 €), 30 octobre (1500 €), 30 janvier (1500 €), 30 mars (2700 €). Le 1er chèque (30 juin) ne sera encaissé que si aucun financement n'est attesté au 19 juin, soit 1 mois après le début de la formation. Le second chèque (30 juillet) ne sera encaissé que si aucun financement n'est attesté au 19 juillet, soit 2 mois après le début de la formation, et ainsi de suite selon l'échéancier. Dans le cas où un financement (contrat pro ou financement extérieur) est attesté avant le 19 juin 2010, aucun chèque ne sera encaissé. Les chèques seront donc conservés comme garantie d'engagement de formation.

=> ainsi, tous les candidats convoqués doivent se présenter munis de leur caution (et des pièces justificatives d'une nouvelle situation d'alternance ou de financement) lors de l'entretien de positionnement. Tout candidat se présentant sans caution ne pourra présenter son entretien et donc s'inscrire à la formation BPJEPS.

Aide à la recherche de club ou de montage de dossier :

Vous pouvez contacter le service administratif de l'école au 01 41 78 60 61 les mercredis et jeudis afin d'obtenir de l'aide pour le montage de dossier de financement. Vous pouvez nous contacter sur ecolecesa@gmail.com afin d'obtenir les prochains créneaux de "RDV alternance" afin d'aider votre recherche de club. Vous devez disposer d'un club (contrat pro ou convention de stage) au plus tard le 19 juin, afin de réaliser votre alternance.

Préparation de l'entretien de positionnement :

L'entretien de positionnement se déroule donc en plusieurs étapes :

- 1) vérification de la situation du candidat
- 2) présentation du ruban des examens
- 3) entretien et retour qualitatif consécutif aux tests, présentation détaillée des notes
- 4) demande éventuelle du candidat et acceptation éventuelle de l'école en termes d'allègement de formation et d'examen
- 5) signature de la fiche de positionnement
- 6) signature du contrat d'inscription engageant l'élève dans sa formation BP de mai 2010 à avril 2011

Pour toutes demandes complémentaires, contactez nous sur ecolecesa@gmail.com.